

ЗАДВИЖКИ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

ГОСТ 9698-86

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

УДК 621.646.5:006.354

Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЗАДВИЖКИ

ГОСТ

Основные параметры

9698-86

Gate valves. Main parameters

Взамен

ГОСТ 9698-77

ОКП 37 0000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 ноября 1986 г. № 3573 срок введения установлен

С 01.01.88

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на промышленную трубопроводную арматуру- задвижки на условное давление P_u от 0,16 до 25 МПа (от 1,6 до 250 кгс/см²) при температуре рабочей среды до 838 К (565 °С) с условными проходами от 15 до 2000мм.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 4366-83 в части основных параметров задвижек для магистральных нефте- и газопроводов (см. справочное приложение).

1. Основные параметры задвижек должны соответствовать указанным в табл. 1-3.

В таблицах указан максимально возможный температурный диапазон применения задвижек. Фактический диапазон температур на конкретное изделие указывается в нормативно-технической документации.

Таблица 1

Задвижки стальные (ОКП 37 4100)

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
0,16 (1,6)	1400*	От + 213 (-60) До +838 (+565)	Фланцевое; под приварку	3100
	1600*			4580
0,25 (2,5)	1400			-
	1600			-
0,4 (4,0)	800			1037
	1000			1485
	1200			2723
0,63 (6,3)	50			-
	80*			21,5
	100*			23,0
	150*			43,0
	200*			56,0
	250*	85,0		
	300*	116		
	350*	150		
	400	273		
	500	412		
600	540			
800*	-			

1,0 (10,0)	150			70
	200			105
	250			130
	300			185
	400*			323
	500*			555
	600*			1330
	800*			3440
	1000*			5160
	1,6 (16,0)	50		
80				70
100				87
125*				89
150				121
200				193
250				290
300				440
350*				460
400				675
500				1260
600				1940
800				-
1000			Фланцевое;	5950**
1200			7035**	

2,5 (25,0)	80			-
	100			74
	150			140
	200			230
	250			249
	300			475
	400			-
	500			1600**
	600			5250**
	700			-
	800			5800**
	1000			-
	1200		под приварку	12800**
4,0 (40,0)	50			35
	80			50
	100			90
	150			150
	200			325
	250			365
	300			560
	350*			610
	400			840**
	500			1725
600			7000	

6,3 (63)	50	От + 213 (-60) До +838 (+565)	Фланцевое;	50
	80		Под приварку	87
	100			230
	150			268
	200			324
	250			345
	300			-
	350			-
	400			1480
	500			2320
	700			-
	800			-
	1000			-
1200*		2690*		
8,0 (80,0)	250		Под приварку	621
	300			754
	350			-
	400			2565
	500			2832
	700			6390**
	800			7000**
	1000			11000**
	1200			15000**

10,0 (1000)	50		Фланцевое; под приварку	-
	80			-
	100			290**
	150			535**
	200			430
	250			615**
	300			-
	400			-
	500			-
16,0 (160)	15		Муфтовое	2,2
	20			3,5
	25			3,78
	40			9,38
	50		Фланцевое; под приварку	74
	80			130
	100			185
	150			430
	200			-
	250			-
	300			-
	400			-
	500			-
800	-			
25,0 (250)	50	От + 213 (-60) До +838 (+565)		-
	100			-
	150			-
	200			-
	250			-
	300			-
	400			-

*При новом проектировании не применять.

**Масса задвижек с электроприводом.

*** Неуказанная масса будет внесена после разработки технической документации.

Таблица 2

Задвижки чугунные (ОКП 37 2100)

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
0,16 (1,6)	800	От + 258 (-15) До +573 (+300)	Фланцевое	1768
	1000			2478
	1200			4605**
0,25 (2,5)	500*			595
	600*			930
	800*			1050**
	1000*			2680
	1200*			2720**
	1400*			5035**
	1600*	6640**		
	2000*	13740**		
0,4 (4,0)	40*	4,0		
	50*	6,5		
	65*	9,5		
	80*	12		
	200*	130		
	250*	180		
	300*	246		
	400*	445		

0,63 (6,3)	50*			20
	80*			34
	100*			43
	150*			76
1,0 (10,0)	50		Фланцевое;	20
	80			36
	100			47
	125			60
	150			90
	200			144
	250			210
	300			272
	350*			344
	400			521
	500*			840
	600*			1115
	800*			1130
	900*			-
	1000*			4420
	1200*			7590
1400*	9685			
1600*	10025			
1,6 (16,0)	50			18
	80			32
	100			44
2,5 (25,0)	100			57
	150			-
	200			-
	250			-

*При новом проектировании не применять.

** Масса задвижек с электроприводом.

*** Неуказанная масса будет внесена после разработки технической документации.

Задвижки из цветных металлов и сплавов (ОКП 37 1100)

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более	
1,6 (16)	15	До +473 (+200)	Муфтовое	0,3	
	20			0,4	
	25			0,7	
	32			0,9	
	40			1,5	
	50			2,0	
	50			Фланцевое	28
2,5 (25)	80		40		
	100		56		
	150		108		
	200		140		
	15*		Фланцевое		1,0
	20*				1,2
25*	1,7				
32*	2,35				
40*	2,9				
50*	3,6				

	50			14,0
	80			22,0
	100			60
	150		Фланцевое;	64
	200		под приварку	92
	250			105
	300			151
4,0 (40)	15			
	20			
	25		Муфтовое;	-
	32		фланцевое	
	40			
	50			

Примечание. В технически обоснованных случаях допускается проектирование задвижек на рабочее давление.

2.Задвижки должны изготавливаться в следующих исполнениях:

с ручным управлением;

с электроприводом в нормальном или взрывоопасном исполнении;

с гидроприводом.

Допускается изготовление задвижек с пневмоприводом.

3. В табл. 1 и 2 масса указана для задвижек фланцевых с ручным управлением, за исключением задвижек, имеющих конкретный тип присоединения, указанный в таблице. Массу задвижек других исполнений указывают в технических условиях на задвижки конкретного типа.

4.Климатические исполнения и условия эксплуатации задвижек должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150-69 и указывать в технических условиях на задвижки конкретного типа.

5.Класс герметичности в затворе устанавливают в соответствии с ГОСТ 9544-75 и указывают в технических условиях на задвижки конкретного типа.

6.Количественные значения показателей надежности задвижек должны соответствовать указанным в ГОСТ 27000-86.

(ПРИЛОЖЕНИЕ СПРАВОЧНОЕ)

1. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 15150-69	4
ГОСТ 9544-75	5
ГОСТ 27000-86	6